

Annex from day-time 1. 10. 2007 to certificate on accreditation No. S-062

*This annex create integral part of above mentioned Certificate***Rozsah akreditácie/ Scope of accreditation**

Názov akreditovaného subjektu/ Name of the accredited entity:

**Technický skúšobný ústav Piešťany, š.p.  
Skúšobňa strojov a výrobných zariadení**Rozsah akreditácie skúšobného laboratória: Laboratórium **Typ 1** (laboratórium nemôže modifikovať akreditované metódy). / Scope of accreditation of testing laboratories: Laboratory of type 1 (can not be modified accredited laboratory methods).

Po lož ka	Objekt skúšky		Zavedená metóda		Rozsah	Rozšírená neistota U	Ostatné špecifikácie
	Predmet	Vlastnosť	Druh	Označenie			
	1	2	3	4			
1.	Hadice s koncovkami na kvapaliny - gumové - plastové - kovové	tlaková pevnosť	1.1 Skúška hydrostatic- kým tlakom	MPS 316/111	kvalitatívna skúška	-	STN EN ISO 1402 STN 02 8304 STN EN (853 ÷ 857) STN EN ISO 7751 STN EN ISO 1403 STN 63 5200 STN 63 5400
		ohybová pevnosť	1.2 skúška ohybovej pevnosti	MPS 316/121	kvalitatívna skúška	-	STN 02 8304 STN EN (853 ÷ 857) STN EN ISO 7751 STN EN ISO 1403 STN 63 5200 STN 63 5400
		odolnosť proti kvapalinám	1.3 skúška odolnosti proti kvapalinám	MPS 316/131	kvalitatívna skúška	-	STN ISO 1817
2.	Rotačné súčiastky a nástroje na obrábanie dreva s hmotnosťou do 100 kg	nevyváženosť	2.1 skúška zisťovania nevyváže- nosti tuhých rotorov	MPS 316/211	min. 1,6 g.mm	1,85 g.mm	STN EN 847-1
		mechanické vlastnosti	2.2 skúška mechanic- kých vlastností (bezpečnosť)	MPS 316/221	kvalitatívna skúška	-	STN EN 847-(1÷3)

## Annex from day-time 1. 10. 2007 to certificate on accreditation No. S-062

*This annex create integral part  
of above mentioned Certificate*

3.	Strojové zariadenia  (Zdvhacie zariadenia; Dopravníky a manipulátory; Parkovacie zariadenia; Strojové zariadenia na spracovanie gummy, PVC, textilu a obuvi; Potravínárske a baliace stroje; Stavebné a cestné stroje; Poľnohospodárske, lesnícke a záhradné stroje; Tvárnice, zlievarenské a obrábacie stroje; Strojové náradie; Tekutinové stroje a zariadenia; Tlačiarenské a papiernické stroje; Elektrocentrály; Strojové zariadenia na povrchovú úpravu; Čistiace stroje a priemyselné práčovne; Stroje na sklársku a keramickú výrobu; Transmisné zariadenia)	mechanické vlastnosti a ergonómia	3.1 skúška mechanických vlastností a ergonómie (bezpečnosť)	MPS 316/311	kvalitatívna skúška	-	STN 11 0030, STN 11 7003, STN 13 0010, STN 13 3060-2, STN 13 7100, STN 20 0700 sada, STN 21 0700, STN 21 0701, STN 21 0713, STN 21 0715, STN 21 0716, STN 21 0731, STN 21 0732, STN 21 0740, STN 26 0003, STN 26 0010, STN 49 6100, STN 49 6117, STN 75 0905, NV 392/2006 Z.z. STN EN 201, STN EN 280, STN EN 289, STN EN 294, STN EN 349, STN EN 415-(1+4), STN EN 422, STN EN 453, STN EN 454, STN EN 474-(1+11), STN EN 500-(1+4), STN EN 528, STN EN 536, STN EN 547-(1+3), STN EN 574, STN EN 609-(1+2), STN EN 618, STN EN 619, STN EN 620, STN EN 632, STN EN 690, STN EN 692, STN EN 693, STN EN 703, STN EN 704, STN EN 706, STN EN 707, STN EN 708, STN EN 709, STN EN 710, STN EN 741, STN EN 745, STN EN 746-(1+5, 8), STN EN 774, STN EN 775, STN EN 786, STN EN 791, STN EN 792-(1+13), STN EN 809, STN EN 811, STN EN 836, STN EN 842, STN EN 848-(1+3), STN EN 859, STN EN 860, STN EN 861, STN EN 869, STN EN 894-(1+3), STN EN 907, STN EN 908, STN EN 909, STN EN 930, STN EN 931, STN EN 940, STN EN 953, STN EN 954-1, STN EN 972, STN EN 981, STN EN 982, STN EN 983, STN EN 996, STN EN 999, STN EN 1005-(1+4), STN EN 1010-(1+5), STN EN 1012-(1, 2), STN EN 1028-(1, 2), STN EN 1034-(1+7, 13, 14, 22), STN EN 1035, STN EN 1037, STN EN 1050, STN EN 1088, STN EN 1114-(1+3), STN EN 1175-(1+3), STN EN 1218-(1+5), STN EN 1274, STN EN 1248, STN EN 1265, STN EN 1374, STN EN 1398, STN EN 1417, STN EN 1459, STN EN 1493, STN EN 1494, STN EN 1495, STN EN 1501-(1, 2), STN EN 1525, STN EN 1526, STN EN 1539, STN EN 1547, STN EN 1550, STN EN 1551, STN EN 1553, STN EN 1570, STN EN 1612-(1, 2), STN EN 1672-2, STN EN 1673, STN EN 1674, STN EN 1678, STN EN 1679-1, STN EN 1726-(1, 2), STN EN 1756-(1, 2), STN EN 1757-(1, 2, 4), STN EN 1760-(1+3), STN EN 1777, STN EN 1807, STN EN 1808, STN EN 1834-(1+3), STN EN 1837, STN EN 1845, STN EN 1853, STN EN 1870-(1+12, 15, 16), STN EN 1953, STN EN 1974, STN EN 12001, STN EN 12012-(1+3), STN EN 12013, STN EN 12041, STN EN 12042, STN EN 12043, STN EN 12044, STN EN 12050-(1+3), STN EN 12158-(1, 2), STN EN 12162, STN EN 12198-(1+3), STN EN 12203, STN EN 12254, STN EN 12255-(1,3+13), STN EN 12267, STN EN 12268, STN EN 12301, STN EN 12312-19, STN EN 12331, STN EN 12348, STN EN 12355, STN EN 12387, STN EN 12409, STN EN 12515, STN EN 12417, STN EN 12418, STN EN 12463, STN EN 12478, STN EN 12505, STN EN 12525, STN EN 12547, STN EN 12581, STN EN 12601, STN EN 12621, STN EN 12622, STN EN 12629-(1+8), STN EN 12639, STN EN 12643, STN EN 12653, STN EN 12717, STN EN 12733, STN EN 12750, STN EN 12753, STN EN 12757, STN EN 12779, STN EN 12840, STN EN 12851, STN EN 12852, STN EN 12853, STN EN 12854, STN EN 12855, STN EN 12882, STN EN 12921-(1+4), STN EN 12957, STN EN 12965, STN EN 12978, STN EN 12975-2, STN EN 12976-2, STN EN 12981, STN EN 12984, STN EN 13019, STN EN 13020, STN EN 13021, STN EN 13035-(3, 4), STN EN 13042-(2, 5), STN EN 13102, STN EN 13112, STN EN 13113, STN EN 13114, STN EN 13118, STN EN 13120, STN EN 13128, STN EN 13140, STN EN 13155, STN EN 13157, STN EN 13204, STN EN 13208, STN EN 13218, STN EN 13241, STN EN 13288, STN EN 13289, STN EN 13367, STN EN 13378, STN EN 13379, STN EN 13389, STN EN 13390, STN EN 13418, STN EN 13448, STN EN 13457, STN EN 13478, STN EN 13524, STN EN 13525, STN EN 13534, STN EN 13561, STN EN 13570, STN EN 13591, STN EN 13621, STN EN 13659, STN EN 13675, STN EN 13684, STN EN 13732, STN EN 13736, STN EN 13788, STN EN 13862, STN EN 13870, STN EN 13871, STN EN 13885, STN EN 13886, STN EN 13898, STN EN 13951, STN EN 13954, STN EN 13985, STN EN 14018, STN EN 14070, STN EN 14466, STN EN 14655, STN EN 14710-(1, 2), STN EN 14861, STN EN 50144-1, STN EN 50144-2-(3, 7, 13,15,16), STN EN 50260-1, STN EN 50260-2-7, STN EN 50338, STN EN 60745-1, STN EN 60745-2-(1,2,4,5,6, 8, 9, 11, 14, 17, 18, 19, 20), STN EN 61029-1, STN EN 61029-2-(1,4,8,9), STN EN 61310-(1+3), STN EN 61496-1, STN EN 62061, STN EN ISO 2860, STN EN ISO 2867, STN EN ISO 3411, STN EN ISO 3457, STN EN ISO 3746, STN EN ISO 5674, STN EN ISO 6682, STN EN ISO 7731, STN EN ISO 8230, STN EN ISO 8373, STN EN ISO 9283, STN EN ISO 9908, STN EN ISO 9946, STN EN ISO 10472-(1+6), STN EN ISO 10821, STN EN ISO 11102-(1+2), STN EN ISO 11111-(1+7), STN EN ISO 11202, STN EN ISO 11553-1, STN EN ISO 11880-(1+2), STN EN ISO 11681-(1, 2), STN EN ISO 11806, STN EN ISO 12100-(1+2), STN EN ISO 13732-(1,3), STN EN ISO 13849-2, STN EN ISO 13850, STN EN ISO 14122-(1+3), STN EN ISO 14159, STN EN 14314, STN EN ISO 14738, STN EN ISO 19432,
		elektrické vlastnosti	3.2 skúška elektrických vlastností (bezpečnosť)	MPS 316/321	kvalitatívna skúška	-	STN EN 60204-(1, 11, 31, 32) STN EN 60335-1, STN EN 60335-2-(15, 41, 51, 55, 60, 64, 72, 77, 91, 92, 98), STN EN 50144-1, STN EN 50260-1, STN EN 60034-22, STN EN 60529-A1; STN EN 60204-32, STN EN 61029-1, STN EN 61310-(1+3), STN EN 61496-(1;3), STN EN 1175-1, STN EN 1398, STN EN 1570
4.	Zariadenia pre sklady kusového tovaru - regály - regálové zakladače - palety, - nadstavby na palety, - ukladacie debny	mechanické vlastnosti	4.1 skúška mechanických vlastností (bezpečnosť)	MPS 316/411	kvalitatívna skúška	-	STN EN ISO 12100-2, STN EN 294, STN EN 349, STN EN 418, STN EN 528, STN EN 13626, STN EN 22248, STN 26 9030, STN 26 9550, STN 26 9101, STN 26 9102, STN 26 9105, STN 26 9106, STN 26 9108, STN 26 9111, STN 26 9112, STN 26 9121, STN 26 9123
		elektrické vlastnosti	4.2 skúška elektrických vlastností (bezpečnosť)	MPS 316/321	kvalitatívna skúška	-	STN EN 60 204-1

## Annex from day-time 1. 10. 2007 to certificate on accreditation No. S-062

This annex create integral part  
of above mentioned Certificate

item	Object of test		Established method		Range	Expand of uncertainty U	Others specifications
	Object	Property	Sotr	Identification			
	1	2	3	4	5	6	7
5.	Conversion device, hydraulic elements, Pump equipments, Water treatment equipments, Heat exchangers and solar systems.	Hydraulic, energy and ergonomic Properties.	Measurement method of parameters: Flow  Press  Input power  Current(AC)     Current (DC)    Voltage (AC)  Voltage (DC)  Frequency  Speed  Temperature  Time  Volume  Weight  Torsion moment  Strength  Noise: Acoustic pressure  Sound power  Length  Power of mechanical vibration  Efficiency	MPS 316/501 MPS 316/502 MPS 316/503	(0,05 ÷ 0,083) l/s (0,083 ÷ 211) l/s  (- 0, 1 ÷ 1) Mpa (1 ÷ 200) MPa  (10 ÷ 375) W (375 ÷ 2250) W (2,25 ÷ 20) kW (20 ÷ 200) kW  (50 ÷ 400) µA (0,4 ÷ 2) mA (2 ÷ 40) mA (40 ÷ 400) mA (0,4 ÷ 2,5) A (2,5 ÷ 10) A (10 ÷ 200) A (200 ÷ 1000) A  (50 ÷ 400) µA (0,4 ÷ 40) mA (40 ÷ 400) mA (0,4 ÷ 2,5) A (2,5 ÷ 10) A (10 ÷ 100) A  (1 ÷ 20) V (20 ÷ 200) V (200 ÷ 750) V  (1 ÷ 20) V (20 ÷ 200) V (200 ÷ 1000) V  (20 ÷ 100) Hz  (5 ÷ 30 000) ot/min  (-50 ÷ 250) °C (250 ÷ 1 150) °C  (1 ÷ 3 600) s  (1 ÷ 1 600) l  (5 ÷ 6 000) g (6 000 ÷ 15 000) g  (0 ÷ 20) N.m (20 ÷ 10 000) N.m  (0 ÷ 200) kN  (40 ÷ 140) dB (2.10 <sup>5</sup> Pa)  (48 ÷ 148) dB (10 <sup>12</sup> W)  (0,001 ÷ 150) mm (150 ÷ 5 000) mm  (1 ÷ 2 000) mm/s  (0 ÷ 100) %	1,0E-2 l/s 1,2 % *  0,6 % * 0,26 % *  1,1 W 6,2 W 4,8E-2kW 1,5 kW  24 µA 2,4E-2mA 5,1E-1mA 2,8 mA 2,5E-3 A 4,6E-2 A 8,1E-1 A 4,6 A  12 µA 1,2E-1mA 4,4E-1mA 2,5E-3 A 2,3E-2 A 6,5E-1 A  3,6E-2 V 5,4E-1 V 6,4E-1 V  8,5E-3 V 3,8E-2 V 3,2E-1 V  2,0E-1 Hz  0,065 % *  1 °C 1 % *  5,0E-2 s  6,0E-1 [%] *  0,6 g 6,5 g  0,13 % * 0,65 % *  0,26 % *  5 dB  3 dB (ak K <sub>2</sub> < 5 dB) 4 dB (ak 5 dB ≤ K <sub>2</sub> ≤ 7 dB)  0,013 mm 1,3 mm  10% *  -	STN 11 0033 STN 11 0030 STN 06 0212 STN 06 1010 STN 12 566 STN 13 3060-1 STN 13 0040 STN 27 0141- 1 STN 27 0141-2 STN 30 5203 STN 75 0905 STN EN 1028-(1;2) STN EN 1151-1 STN EN 12050-(1+3) STN EN 12255-(1+13) STN EN 12566-3 STN EN 12845 STN EN 12897 STN EN 12975-2 STN EN 12976-2 STN EN 60335-2-15, STN EN 60335-2-41, STN EN 60335-2-51, STN EN 60335-2-55, STN EN 60335-2-60, STN EN 60335-2-98, STN EN ISO 3746 STN EN ISO 5199 STN EN ISO 9906 STN EN ISO 9908 STN EN ISO 11202

\* Remark: uncertainty is expressed in % of measured value